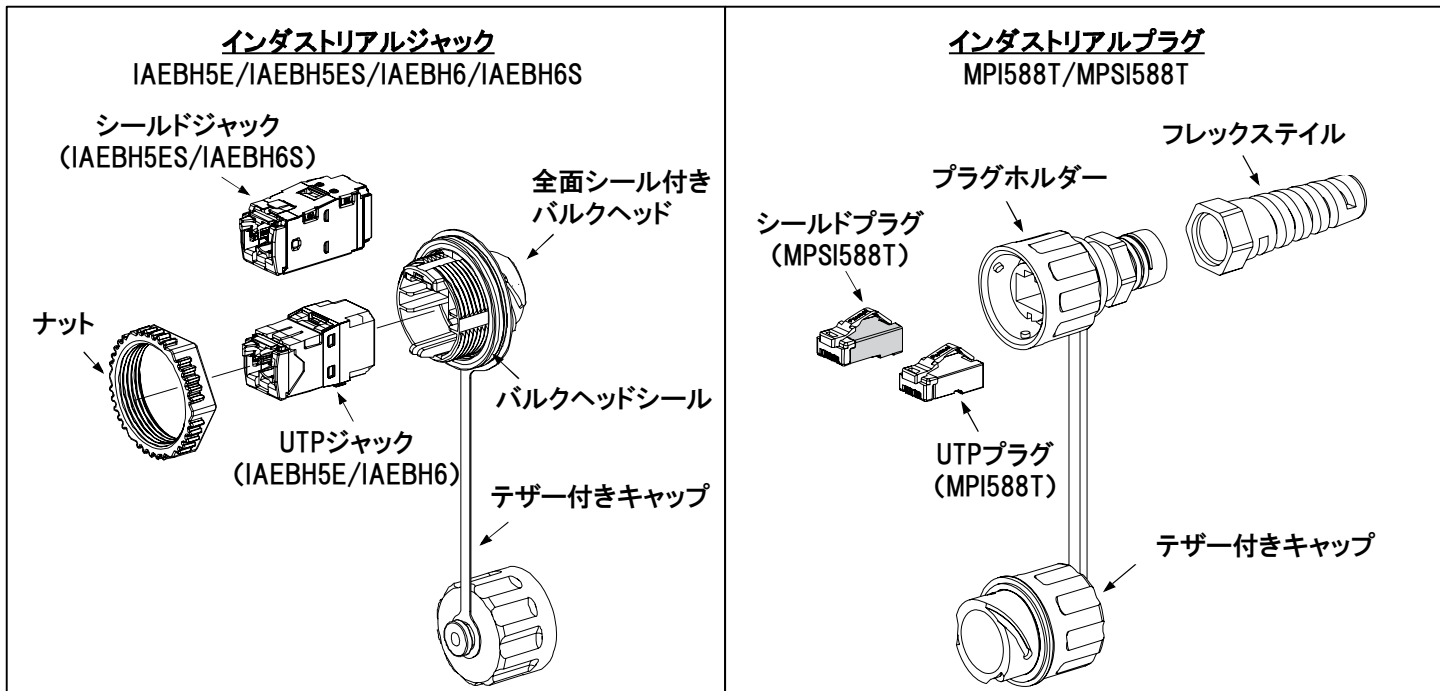


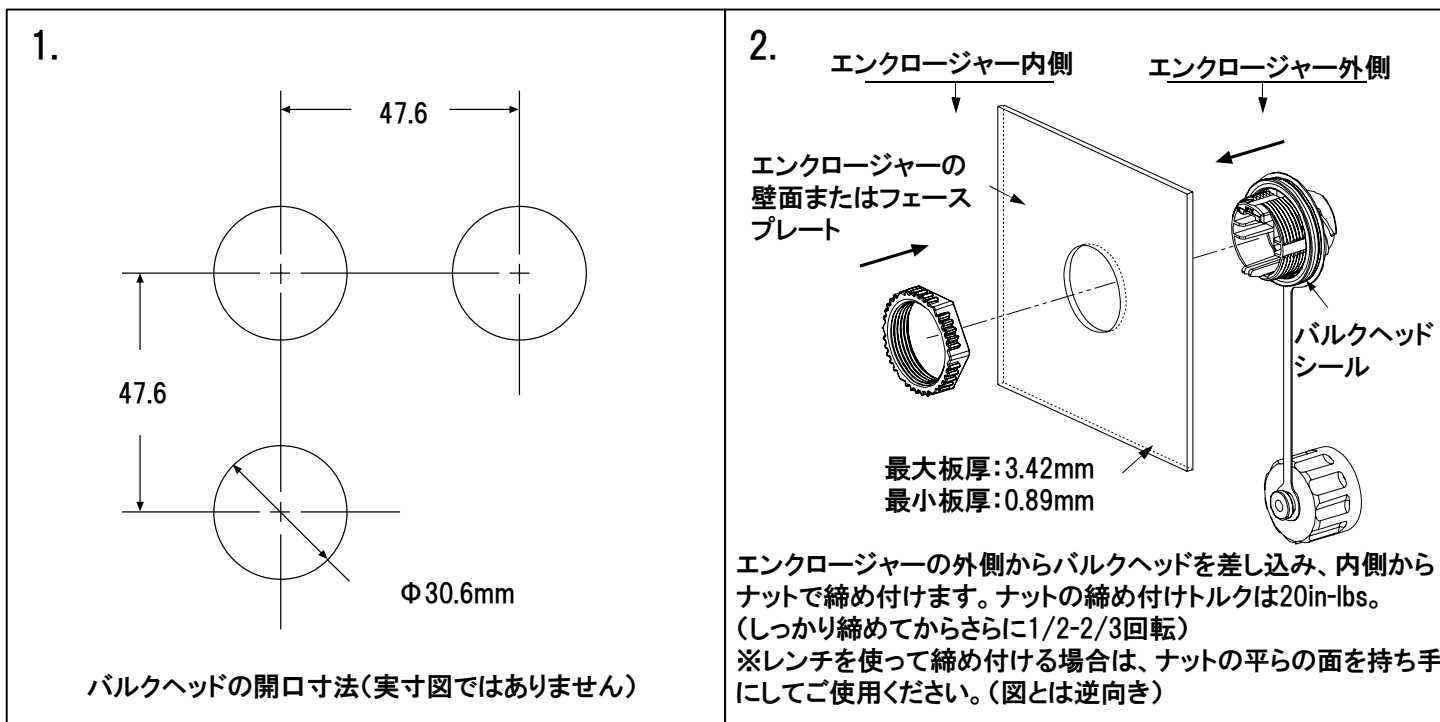
INDUSTRIALNET TXバルクヘッドコネクタ

Part Numbers: IAEBH5E, IAEBH5ES, IAEBH6
IAEBH6S, MPI588T, MPSI588T

Panduit Corporation Japan Branch



インダストリアルジャックの施工方法



| | | | |
|---|-------------|----|----|
| 版 | 制定 | 作成 | 承認 |
| - | 2007年09月30日 | 谷島 | 今野 |

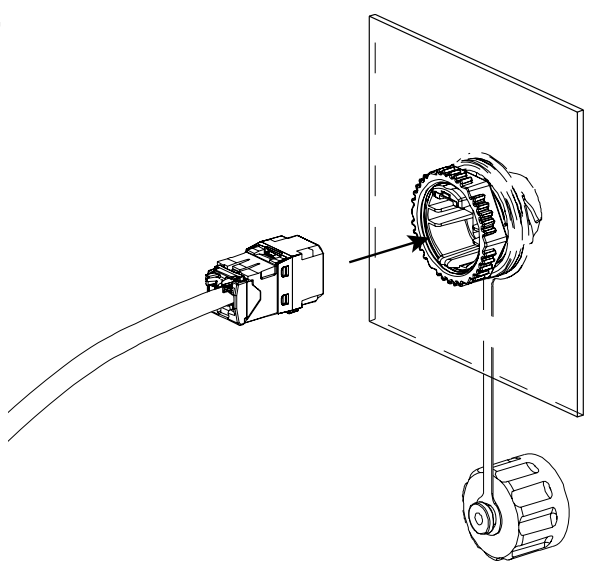
INDUSTRIALNET TXバルクヘッドコネクタ

Part Numbers: IAEBH5E, IAEBH5ES, IAEBH6
IAEBH6S, MPI588T, MPSI588T

Panduit Corporation Japan Branch

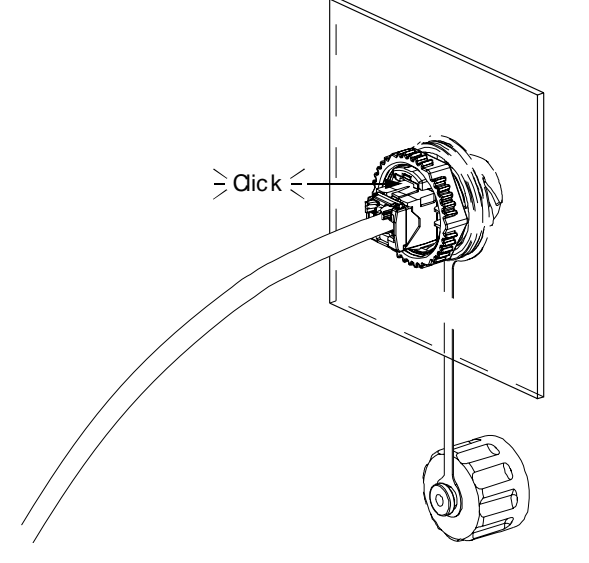
インダストリアルジャックの施工方法

3.



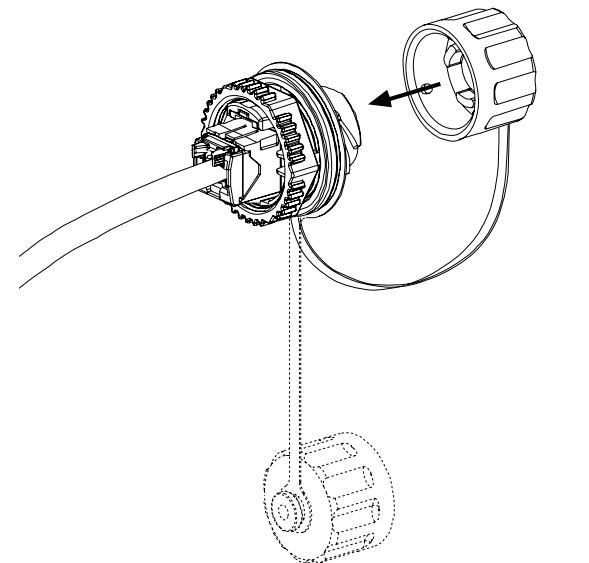
ジャックを成端します。ジャックの成端方法については別紙取扱説明書をご参照ください。

4.

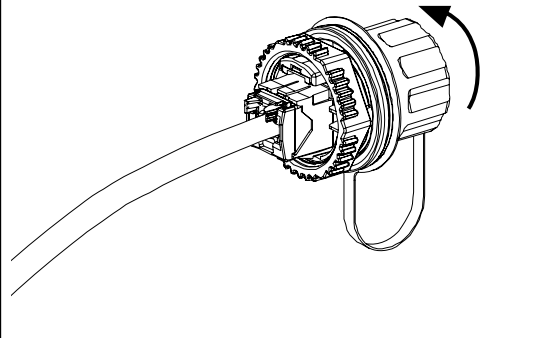


図のようにモジュラージャックをクリック音がするまでしっかりと差し込み、バルクヘッドに固定します。

5. (この図ではエンクロージャーの壁面が省略されています)



6.



(この図ではエンクロージャー壁面が省略されています)
モジュラープラグをすぐに接続しない場合は、ジャックのシールを保つためにキャップをしてください。

| 版 | 制定 | 作成 | 承認 |
|---|-------------|----|----|
| - | 2007年09月30日 | 谷島 | 今野 |

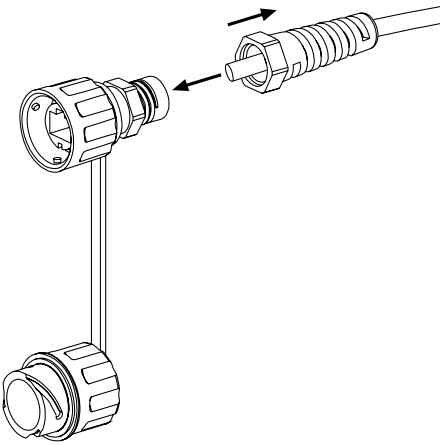
INDUSTRIALNET TXバルクヘッドコネクタ

Part Numbers: IAEBH5E, IAEBH5ES, IAEBH6
IAEBH6S, MPI588T, MPSI588T

Panduit Corporation Japan Branch

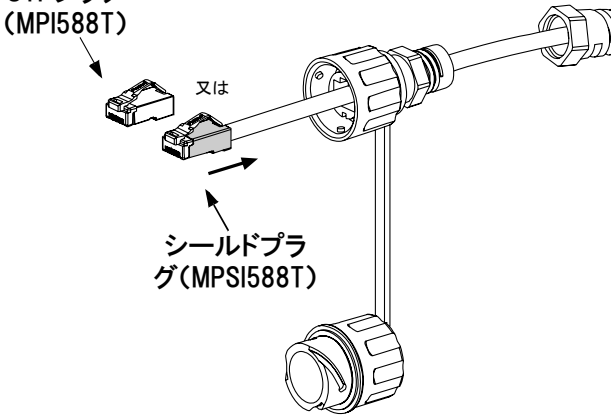
インダストリアルプラグの施工方法

1.



ケーブルにフレクステイルを通し、
続いてプラグハウジングを後ろから通します。

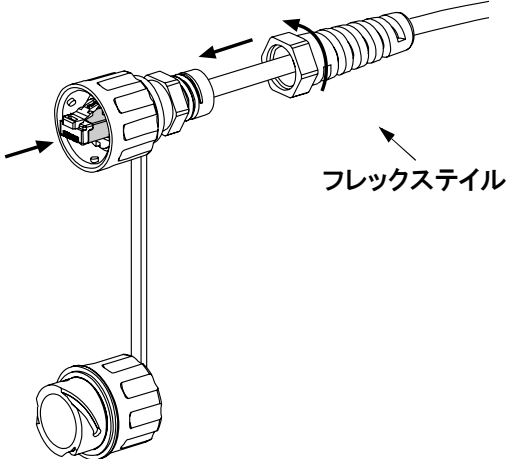
2.



UTPプラグ (MPI588T)
又は
シールドプラグ (MPSI588T)

プラグの成端方法は別紙取扱説明書をご参照ください。
導通などのテストはプラグホルダーに納める前に済ませて
ください。プラグの成端後、プラグのツメを押し下げながら
プラグホルダーにしっかりと納めてください。

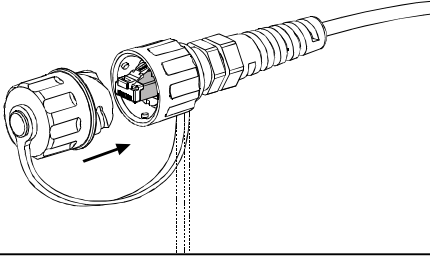
3.



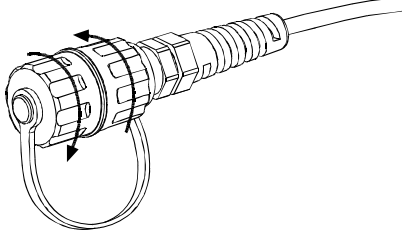
フレクステイル

プラグを納めた後、フレクステイルをプラグホルダにねじ入れ
ます。しっかりと締めた後、さらに1/2回移転回すとIP67が保た
れます。(ケーブルは丸型のものをご使用ください)パッチコード
の性能試験はプラグホルダに納めず前に済ませてください。

4.



5.



プラグをすぐ 사용하지 ない場合は、シールを保つために
キャップをしてください。

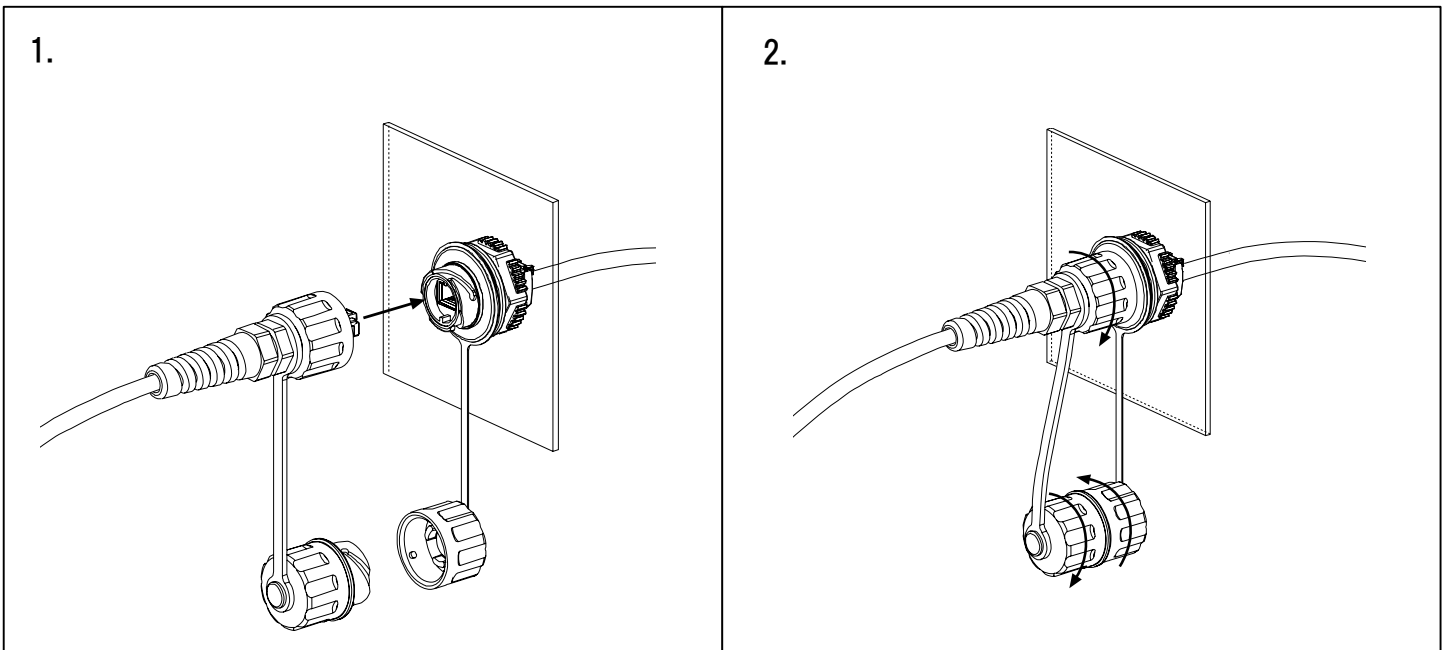
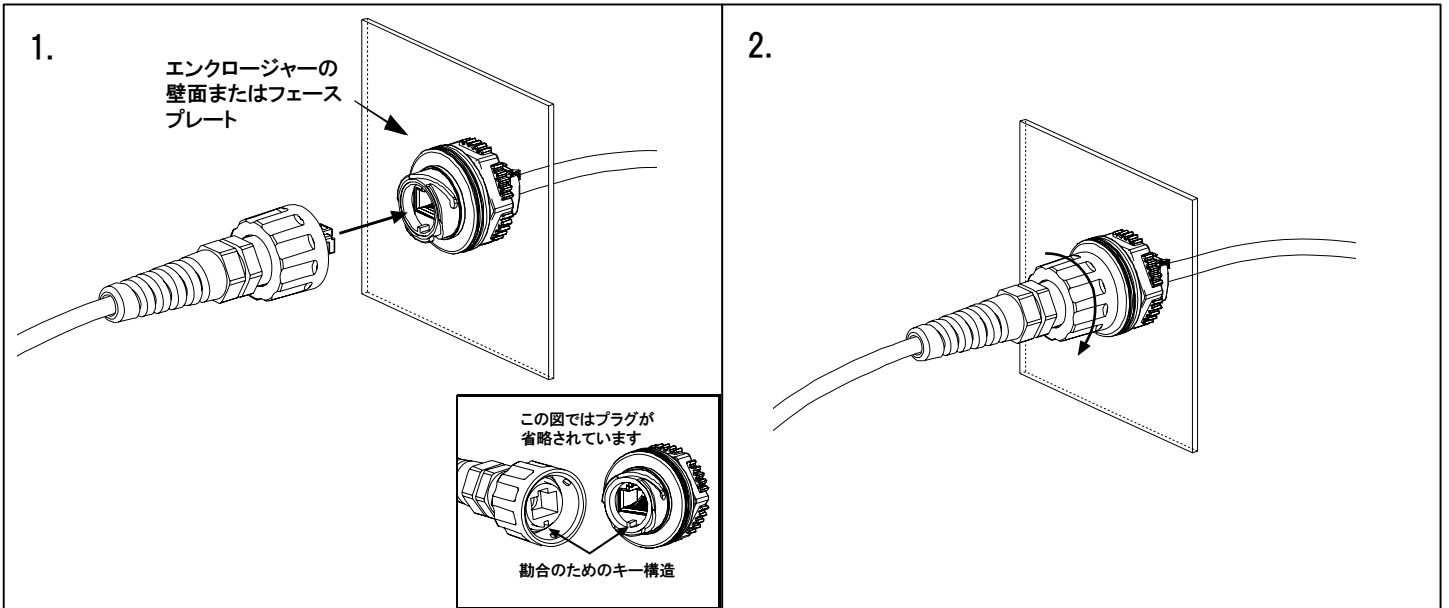
| 版 | 制定 | 作成 | 承認 |
|---|-------------|----|----|
| - | 2007年09月30日 | 谷島 | 今野 |

INDUSTRIALNET TXバルクヘッドコネクタ

Part Numbers: IAEBH5E, IAEBH5ES, IAEBH6
IAEBH6S, MPI588T, MPSI588T

Panduit Corporation Japan Branch

インダストリアルジャックとプラグの取付方法



| 版 | 制定 | 作成 | 承認 |
|---|-------------|----|----|
| - | 2007年09月30日 | 谷島 | 今野 |